



FICHA TECNICA ALAMBRE RECOCIDO NEGRO

• El **alambre recocido** tiene como principales funciones el uso industrial en prensas de empaçar papel, cartón, residuos,... así como la función de atado en el sector de la construcción.

• **Composición química (%):**

Resistencia (aceros uso general): 35 - 40 kg/mm²

Resistencia (aceros efervescentes y pseudoefervescentes bajo en carbono): 30 - 33 kg/mm²

Alargamiento (%): 35 - 42

TIPO DE ACERO	C máx. %	Mn %	Si máx. %	P máx. %	S máx. %	Cu máx. %	R Kg/mm ²	A %
Calmado (Uso general)	0,09	0,30 - 0,60	0,30	0,035	0,035	0,30	35 - 40	35 - 42
Efervescente/ Pseudoefervescente (bajo en carbono)	0,06	0,20 - 0,45	0,10	0,025	0,025	0,15	30 - 34	

• **Diámetros de fabricación:**

Desde 1,10 mm. a 8,00 mm.

• **Otras opciones (según requerimientos):**

- Sentido de desbobinado: Horario / Antihorario
- Aceitado / Sin aceitar
- Plastificado / Sin plastificar
- Paletizado / Sin paletizar



TECHNICAL DATA SHEET BLACK WIRE

• Annealed wire has as main functions the industrial use in baling presses for paper, paperboard, waste,... as well as the binding function in the construction sector.

• **Chemical composition (%):**

Tensile (general purpose steels): 35 - 40 kg/mm²

Tensile (Low carbon effervescent and pseudo effervescent steels): 30 - 33 kg/mm²

Elongation (%): 35 - 42

STEEL GRADE	C máx. %	Mn %	Si máx. %	P máx. %	S máx. %	Cu máx. %	R Kg/mm ²	A %
Calmed (General Purpose)	0,09	0,30 – 0,60	0,30	0,035	0,035	0,30	35 – 40	35 - 42
Effervescent / Pseudo Effervescent (low carbon)	0,06	0,20 – 0,45	0,10	0,025	0,025	0,15	30 - 34	

• **Manufacturing diameters:**

From 1,10 mm. to 8,00 mm.

• **Other options (according to requirements):**

- Uncoiling direction: clockwise / counterclockwise
- with oil / without oil
- with plastic / without plastic
- on pallets / without pallets