

## FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta ficha de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2020/878 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2023-09-15

# OK 46.01

## SECCIÓN 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

### 1.1. Identificador del producto

**Nombre comercial**

OK 46.01

### 1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

**Uso**

Soldeo al Arco

### 1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

**Ficha de datos de seguridad creada por**

Product stewardship and sustainability Team

**Proveedor**

ESAB AB

Dirección de la calle

Box 8004

402 77 Göteborg

Suecia

Teléfono

+46 31 509000

Correo electrónico

Sustainability@esab.com

página principal

www.esab.com

### 1.4. Teléfono de emergencia

900-868538

**Disponible fuera del horario de oficina**

Sí

**Centro de información toxicológica / Número de emergencia adicional**

+34 91 562 04 20 - Servicio de Información Toxicológica

### Otros

Clasificación(es): EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 11

SFA/AWS A5.1: E6013

## FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta ficha de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2020/878 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2023-09-15

# OK 46.01

## SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

### 2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

#### Descripción

El producto no está clasificado como peligroso según los criterios de clasificación de peligro GHS aplicables.

### 2.2. Elementos de la etiqueta

#### Información adicional

El producto no requiere etiquetado de conformidad con el Reglamento CLP (CE) n.º 1272/2008.

### 2.3. Otros peligros

Este producto contiene dióxido de titanio, que está clasificado como posiblemente carcinógeno. Este producto contiene cuarzo, pero normalmente en una fracción no inhalable. El cuarzo puede causar silicosis y podría causar cáncer. Evite el contacto con los ojos y la inhalación del polvo del producto. El contacto con la piel normalmente no entraña ningún riesgo, pero se debe evitar a fin de prevenir posibles reacciones alérgicas.

Las personas que portan estimuladores cardíacos ("marcapasos") no deben aproximarse a zonas donde se realicen tareas de soldadura o corte sin antes consultar a su médico y obtener información del fabricante del dispositivo.

Los mayores riesgos al utilizar este producto en un procedimiento de soldadura son los humos de soldadura, el calor, la radiación y las descargas eléctricas.

La mezcla no contiene sustancia(s) incluida(s) en la lista establecida de conformidad con el artículo 59, apartado 1, de REACH por tener propiedades de alteración endocrina, o no está identificada como poseedora de propiedades de alteración endocrina de conformidad con los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o en el Reglamento Delegado (UE) 2018/605 de la Comisión en una concentración igual o superior al 0,1

Humos de soldadura: La sobreexposición a los humos de soldadura puede derivar en síntomas tales como fiebre del humo del metal, vértigo, náuseas, sequedad o irritación de la nariz, la garganta y los ojos. La sobreexposición crónica a los humos de soldadura puede afectar la función respiratoria. La sobreexposición al manganeso y los compuestos de manganeso por encima de los límites de exposición segura puede causar daños irreversibles en el sistema nervioso central, incluido el cerebro, cuyos síntomas pueden incluir dificultad en el habla, letargo, temblor, debilidad muscular, alteraciones psicológicas y andar espástico.

Calor: Las salpicaduras y el metal fundido pueden causar quemaduras e iniciar incendios.

Radiación: El arco eléctrico puede dañar gravemente los ojos y la piel.

Electricidad: LAS DESCARGAS ELÉCTRICAS pueden matar.

La mezcla no contiene sustancias en una concentración individual de  $\geq 0,1$  % que cumplan los criterios para vPvB y PBT según el Reglamento (CE) nº 1907/2006, anexo XIII (REACH).

## FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

*Esta ficha de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2020/878 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1*

Publicado: 2023-09-15

# OK 46.01

### Otros

Información general para emergencias: Alambre o varillas de metal de diversos colores. Tal como viene de fábrica, este producto normalmente no se considera peligroso. Se deben utilizar guantes mientras se manipula para prevenir cortes y abrasiones.



**FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD**  
*Esta ficha de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2020/878 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1*

Publicado: 2023-09-15

# OK 46.01

## SECCIÓN 3. Composición/información sobre los componentes

### 3.2. Mezclas

Nombre químico	Nº CAS Nº CE REACH Nº Nº Índice	Concentración	Clasificación	H-frase Factor M Aguda Factor M Crónico	Observaciones
hierro(REACH Registered)	7439-89-6 231-096-4 - -	60 - 80%	-	- - -	-
Óxido de titanio **	13463-67-7 236-675-5 - -	15 - 20%	Carc. 2	H351 - -	-
Silicato de aluminio	12141-46-7 235-253-8 - -	2 - 5%	-	- - -	-
Silicatos	1312-76-1 215-199-1 - -	2 - 5%	-	- - -	-
Caliza	1317-65-3 215-279-6 - -	1 - 3%	-	- - -	-
Celulosa	9004-34-6 232-674-9 - -	1 - 3%	-	- - -	-
Manganeso	7439-96-5 231-105-1 - -	1 - 3%	-	- - -	-
Cuarzo*	14808-60-7 238-878-4 - -	0 - 2%	STOT RE 1	H372 - -	-

**Producto basado en**

Este producto es una preparación de hilo tibular relleno con recubrimiento extruido.

## FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta ficha de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2020/878 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2023-09-15

# OK 46.01

## SECCIÓN 4. Primeros auxilios

### 4.1. Descripción de los primeros auxilios

Descargas eléctricas: Desconecte y corte la alimentación. Use un material no conductor para separar a la víctima de las piezas o cables conductores. Si la víctima no respira, se debe realizar respiración artificial, preferiblemente boca a boca. Si la víctima no tiene pulso, se debe realizar reanimación cardiopulmonar (RCP). Llame al servicio de emergencias para que un médico acuda al lugar del accidente.

#### Inhalación

Si la víctima no respira, se debe realizar respiración artificial y solicitar ayuda médica de inmediato. Si la víctima tiene dificultades para respirar, se le debe facilitar aire fresco y llamar al médico.

#### Contacto con la piel

En caso de quemaduras causadas por la radiación del arco, enjuague la zona rápidamente con agua fría. Si las quemaduras o la irritación persisten, busque asistencia médica. Para quitar el polvo o las partículas, lave la zona con jabón neutro y agua.

#### Contacto con los ojos

En caso de quemaduras de radiación causadas por el arco, consulte a un médico. Para eliminar el polvo o los humos, enjuague con agua durante al menos quince minutos. Si la irritación persiste, busque asistencia médica.

### 4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Sin datos disponibles

### 4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Sin datos disponibles

## SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios

### 5.1. Medios de extinción

#### Medios de extinción adecuados

No hay recomendaciones específicas para los consumibles de soldadura. Los arcos y las chispas de soldadura pueden encender los materiales combustibles e inflamables. Use los medios de extinción recomendados para materiales en combustión y situaciones de incendio.

### 5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Sin datos disponibles

## FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta ficha de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2020/878 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2023-09-15



# OK 46.01

### 5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

#### Equipo de protección especial para bomberos

Use un equipo de respiración autónomo, dado que los humos o vapores pueden ser nocivos.

## SECCIÓN 6. Medidas en caso de vertido accidental

### 6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Utilizar protección para manos, cara, ojos, orejas y cuerpo tales como guantes o caretas con filtros inactivos para el arco, botas de seguridad, delantales, polainas, protectores para brazos y hombros. Conservar las ropas de protección limpias y secas.

### 6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

Ver la sección 13.

### 6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Los objetos sólidos se pueden recoger y colocar en un contenedor. Los líquidos y las pastas deberían ser recogidos y colocados en un contenedor. Utilice equipo de protección adecuado al manipular estos materiales. No los deseche como basura.

### 6.4. Referencia a otras secciones

Ver las secciones 8 y 13.

## SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

### 7.1. Precauciones para una manipulación segura

#### Precauciones preventivas de manipulación

Manipular con cuidado para evitar pinchazos y cortes. Utilice guantes cuando manipule consumibles de soldadura. Evitar la exposición al polvo. No ingerir. Algunas personas pueden desarrollar una reacción alérgica a ciertos materiales. Mantenga todas las etiquetas de advertencias e identificativas.

### 7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Mantener el producto separado de sustancias químicas tales como los ácidos y las bases fuertes, que pueden causar reacciones químicas.

### 7.3. Usos específicos finales

Soldeo al Arco



FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD  
Esta ficha de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2020/878 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2023-09-15

## OK 46.01

### SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual

#### 8.1. Parámetros de control

##### Límites de exposición

Utilice equipos de medición de higiene industrial para asegurar que la exposición no supere los límites de exposición nacional admisibles. Los siguientes límites son orientativos. A menos que se indique lo contrario, todos los valores corresponden a la media ponderada (TWA) durante un periodo de 8 horas.

##### Límites nacionales de exposición en el trabajo

Agente químico	Nº CAS Nº CE	Límite de la exposición ppm / mg/m <sup>3</sup>	Fuente	Nota	Año
Cuarzo*	14808-60-7 238-878-4	- 0,05	Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo	-	2021
Óxido de titanio **	13463-67-7 236-675-5	- 10	Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo	-	2021
Manganeso	7439-96-5 231-105-1	- 0,05	Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo	Compuestos inorgánicos de manganeso, como Mn.Fracción respirable	2021
Manganeso	7439-96-5 231-105-1	- 0,2	Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo	Compuestos inorgánicos de Manganeso, como Mn. VLI Fracción inhalable	2021
Celulosa	9004-34-6 232-674-9	- 10	Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo	-	2021

## FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta ficha de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2020/878 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2023-09-15

# OK 46.01

## 8.2. Controles de la exposición

### Protección de las manos

Abrasión (ciclos):(Tipo A-2 (500));(Tipo B-1 (100)); Corte (Factor):(Tipo A-1 (1.2));(Tipo B-1 (1.2)); Tear (Newton):(Tipo A-2 (25));(Tipo B-1 (10)); Punción (Newton):(Tipo A-2 (60));(Tipo B-1 (20)); Comportamiento de quema:(Tipo A-3);(Tipo B-2); Contacto Calor:(Tipo A-1);(Tipo B-1); Calor convectivo:(Tipo A-2);(Tipo B--); Pequeñas salpicaduras:(Tipo A-3);(Tipo B-2); Dexteridad:(Tipo A-1 (11));( Tipo B-4 (6.5) Guantes tipo B se recomiendan alta destreza se requiere en cuanto a la soldadura TIG, mientras que el tipo A guantes se recomienda para otros procesos de soldadura. La temperatura de contacto (oC) es 100 y el tiempo de umbral (segundos) > 15.

### Otros

Evitar la exposición a humos de soldadura, radiación, salpicaduras, descargas eléctricas, materiales calientes y polvo. Los soldadores deben estar entrenados para evitar el contacto con los cables eléctricos y aislar las piezas conductoras.

## SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

### 9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

#### Estado físico

Sólido, no volátil de color variable.

#### Color

Sin datos disponibles

#### Olor

Sin datos disponibles

#### Punto de fusión/punto de congelación

>1300°C / >2300oF

#### Punto de ebullición o punto de ebullición inicial e intervalo de ebullición

Sin datos disponibles

#### Inflamabilidad

Sin datos disponibles

#### Límite de explosión inferior y superior

Sin datos disponibles

#### Punto de inflamación

Sin datos disponibles



## FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta ficha de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2020/878 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2023-09-15

# OK 46.01

### Temperatura de ignición espontánea

Sin datos disponibles

### Temperatura de descomposición

Sin datos disponibles

### pH

Sin datos disponibles

### Viscosidad cinemática

Sin datos disponibles

### Solubilidad

Sin datos disponibles

### Coefficiente de reparto n-octanol/agua

Sin datos disponibles

### Presión de vapor

Sin datos disponibles

### Densidad y/o densidad relativa

Sin datos disponibles

### Densidad de vapor relativa

Sin datos disponibles

### Propiedades de las partículas

Sin datos disponibles

## 9.2. Otros datos

Sin datos disponibles

## SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

### 10.1. Reactividad

No reactivo salvo que entre en contacto con sustancias químicas, tales como ácidos o bases fuertes, podría causar la generación de gas

### 10.2. Estabilidad química

Producto estable en condiciones normales.

## FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

*Esta ficha de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2020/878 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1*

Publicado: 2023-09-15



# OK 46.01

### 10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

Sin datos disponibles

### 10.4. Condiciones que deben evitarse

Este producto está diseñado únicamente para procedimientos de soldadura manual.

### 10.5. Materiales incompatibles

Sin datos disponibles

### 10.6. Productos de descomposición peligrosos

Si este producto se usa en un proceso de soldadura, los productos de descomposición peligrosos incluirían los de la volatilización, reacción u oxidación de los materiales enumerados en la Sección 3 y los del metal base / alambre recubierto / varilla recubierta / alambre desnudo / varilla desnuda.

### Otros

Consulte los límites nacionales de exposición para los componentes de los humos, incluidos los límites de exposición para los componentes de humos indicados en la Sección 8.

En algunos países, el manganeso tiene un bajo límite de exposición que se puede superar fácilmente.

Los productos gaseosos que cabe esperar incluyen óxidos de carbono, óxidos de nitrógeno y ozono. Los contaminantes presentes en el aire del entorno de soldadura pueden verse afectados por el proceso de soldadura y afectar la composición química de los humos y gases, así como la cantidad producida.

## SECCIÓN 11. Información toxicológica

### 11.1. Información sobre las clases de peligro definidas en el Reglamento (CE) n.o 1272/2008

La inhalación de humos y gases de soldadura puede ser peligrosa para la salud. La clasificación de los humos de soldadura es difícil debido a que el material base, los revestimientos, la contaminación del aire y los procesos empleados pueden variar.

La Agencia Internacional de Investigación sobre el Cáncer ha clasificado los humos de soldadura como cancerígenos para los seres humanos (Grupo 1).

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta ficha de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2020/878 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2023-09-15

# OK 46.01

**Toxicidad aguda**

Toxicidad aguda: La sobreexposición a los humos de soldadura puede derivar en síntomas tales como fiebre del humo del metal, vértigo, náuseas, sequedad o irritación de la nariz, la garganta y los ojos.

**Corrosión o irritación cutáneas**

Datos no disponibles.

**Lesiones oculares graves o irritación ocular**

Datos no disponibles.

**Provoca alergias en los órganos respiratorios y en la piel**

Datos no disponibles.

**Mutagenicidad en células germinales**

Datos no disponibles.

**Carcinogenicidad**

A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación

Nombre del producto/sustancia CAS / CE no.	Otros
Óxido de titanio ** 13463-67-7 / 236-675-5	**Este producto contiene sustancia(s) que podrían causar cáncer, clasificada(s) como posiblemente carcinógena(s) para los humanos por el IARC.
Cuarzo* 14808-60-7 / 238-878-4	*Este producto contiene sustancia(s) que pueden causar cáncer, que se clasifica(n) como carcinógeno para los humanos por el IARC.

**Toxicidad tras una toma prolongada**

Datos no disponibles.

**Toxicidad para la reproducción**

Datos no disponibles.

**Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) — exposición única**

Datos no disponibles.

**Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) — exposición repetida**

Datos no disponibles.

**Peligro por aspiración**

Datos no disponibles.

## FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta ficha de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2020/878 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2023-09-15



# OK 46.01

## 11.2. Información sobre otros peligros

### **Propiedades de alteración endocrina**

La mezcla no contiene sustancia(s) incluida(s) en la lista establecida de conformidad con el artículo 59, apartado 1, de REACH por tener propiedades de alteración endocrina, o no está identificada como poseedora de propiedades de alteración endocrina de conformidad con los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o en el Reglamento Delegado (UE) 2018/605 de la Comisión en una concentración igual o superior al 0,1

## SECCIÓN 12. Información ecológica

### 12.1. Toxicidad

#### **Toxicidad aguda**

Datos no disponibles.

#### **Toxicidad**

Datos no disponibles.

#### **Agua**

Datos no disponibles.

#### **Tierra**

Datos no disponibles.

#### **Toxicidad grave para los peces**

Datos no disponibles.

#### **Toxicidad grave para las algas**

Datos no disponibles.

#### **Toxicidad grave para los crustáceos**

Datos no disponibles.

#### **Toxicidad crónica**

Datos no disponibles.

### 12.2. Persistencia y degradabilidad

Datos no disponibles.

#### **Descomposición/transformación**

Datos no disponibles.

### 12.3. Potencial de bioacumulación

Datos no disponibles.

## FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

*Esta ficha de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2020/878 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1*

Publicado: 2023-09-15



# OK 46.01

### 12.4. Movilidad en el suelo

#### Movilidad

Datos no disponibles.

### 12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

La mezcla no contiene sustancias en una concentración individual de  $\geq 0,1$  % que cumplan los criterios para vPvB y PBT según el Reglamento (CE) nº 1907/2006, anexo XIII (REACH).

### 12.6. Propiedades de alteración endocrina

La mezcla no contiene sustancia(s) incluida(s) en la lista establecida de conformidad con el artículo 59, apartado 1, de REACH por tener propiedades de alteración endocrina, o no está identificada como poseedora de propiedades de alteración endocrina de conformidad con los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o en el Reglamento Delegado (UE) 2018/605 de la Comisión en una concentración igual o superior al 0,1

### 12.7. Otros efectos adversos

#### Otros efectos adversos

Datos no disponibles.

### Otros

Los materiales y consumibles de soldadura pueden descomponerse en sus elementos originales o en los productos residuales resultantes del procedimiento de soldadura. Evite las situaciones que puedan provocar su acumulación en el suelo o en las aguas subterráneas.



**FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD**  
*Esta ficha de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2020/878 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1*

Publicado: 2023-09-15

# OK 46.01

## SECCIÓN 13. Consideraciones relativas a la eliminación

### 13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

#### Consideraciones relativas a la eliminación

Elimine cualquier producto, residuo o recipiente desechable de forma segura para el medio ambiente y de conformidad con las leyes federales y locales. Use procesos de reciclaje siempre que sea posible.

RCRA de EE. UU.: Este producto no se considera desecho peligroso cuando se descarta.

Los residuos de los consumibles y procesos de soldadura pueden degradarse y acumularse en suelos y aguas subterráneas.

## SECCIÓN 14. Información relativa al transporte

### 14.1. Número ONU

No aplicable

### 14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

No aplicable

### 14.3. Clase(s) de peligro para el transporte

No aplicable

### 14.4. Grupo de embalaje

No aplicable

### 14.5. Peligros para el medio ambiente

No aplicable

### 14.6. Precauciones particulares para los usuarios

No aplicable

## FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

*Esta ficha de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2020/878 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1*

Publicado: 2023-09-15



# OK 46.01

### 14.7. Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y el Código IBC

No aplicable

### Otros

No se aplican regulaciones internacionales ni restricciones.

## SECCIÓN 15. Información reglamentaria

### 15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

#### **Normativa europea**

Reglamento (CE) n.º 1907/2006 del Parlamento Europeo y del Consejo, del 18 de diciembre de 2006, en relación a la Registración, Evaluación, Autorización y Restricción de Productos Químicos (REACH), que establece una Agencia Europea de Químicos, enmienda la Directiva 1999/45/CE y deroga la Regulación del Consejo (CEE) n.º 793/93 y la Regulación de la Comisión (CE) n.º 1488/94 como también la Directiva del Consejo 76/769/CEE y las Directivas de las Comisiones 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE y 2000/21/CE.

Reglamento (CE) n.º 1272/2008 del Parlamento Europeo y del Consejo, del 16 de diciembre de 2008, en relación a la clasificación, etiquetado y envasado de sustancias químicas y mezclas, que enmienda y deroga las Directivas 67/548/CEE y 1999/45/CE y enmienda la Regulación (CE) n.º 1907/2006

Reglamento (UE) 2015/830 de la Comisión, del 28 de mayo de 2015, que enmienda el Reglamento (CE) n.º 1907/2006 del Parlamento Europeo y el Consejo en relación a la Registración, Evaluación, Autorización y Restricción de Productos Químicos (REACH)

DIRECTIVA 2008/98/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO, del 19 de diciembre de 2008, en relación al desecho, y deroga determinadas Directivas.

Directiva 94/62/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, del 20 de diciembre de 1994, sobre el envasado y el desecho de envases.

#### **Normativa nacional**

Sin datos disponibles

## FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

*Esta ficha de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2020/878 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1*

Publicado: 2023-09-15

# OK 46.01

### **Otras disposiciones, limitaciones y regulaciones legales**

Regulaciones de Polonia:

Ley del 25 de febrero de 2011 sobre las sustancias químicas y sus mezclas (OJ n.º 63, art. 322).

Regulación del Ministerio de Trabajo y Política Social del 6 de junio de 2014 sobre la Concentración máxima permitida y la Intensidad de los agentes perjudiciales para la salud en el ambiente de trabajo (Dz. u. z. 2014, poz 817).

La Ley sobre Desechos del 14 de diciembre de 2012, Revista de Leyes del 2013, ítem 21 con enmiendas

Ley del 13 de junio de 2013 sobre el manejo de envases y el desecho de envases (Revista de Leyes de 2013, ítem 888).

Regulación del Ministerio de Medioambiente del 9 de diciembre de 2014 sobre el catálogo de residuos (Revista de Leyes de 2014, ítem 1923).

Regulación del Ministerio de Economía del 21 de diciembre de 2005. Requisitos esenciales en relación al equipo de protección personal (Revista de Leyes n.º 259, ítem 2173).

Regulación del Ministerio de Salud del 2 de febrero de 2011 sobre las pruebas y las medidas de los factores perjudiciales para la salud en el ambiente de trabajo (Revista de Leyes de 2011, n.º 33, ítem 166).

Regulaciones de los EE. UU.:

EE. UU.: Este producto no contiene ninguna sustancia química conocida por el estado de California como causante de cáncer y defectos de nacimiento (u otros daños reproductivos). (Código de Salud y Seguridad de California § 25249.5 y siguientes).

CERCLA/SARA Parte III Cantidades a comunicar (RQ) y/o cantidades límites de planificación (TPQ): Un producto es una solución sólida en la forma de un elemento sólido. Los derrames o fugas que resulten en la pérdida de alguno de los componentes en una cantidad igual o mayor a la RQ exigen la inmediata notificación al Centro Nacional de Respuesta y al Comité Local de Planificación de Emergencias.

313 Químicos tóxicos EPCRA/SARA Título III: Los siguientes componentes metálicos están clasificados como "Productos Químicos Tóxicos" de acuerdo con la Sección 313 de la SARA y, posiblemente, están sujetos a informes anuales de dicha Sección. Para conocer el porcentaje por peso, consulte la Sección 3.

Manganeso: Concentración de minimis del 1,0 %

Inventarios internacionales:



## FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta ficha de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2020/878 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2023-09-15

# OK 46.01



Australia: las sustancias de este producto cumplen con los requisitos de inventario de Australia: Inventario de productos químicos industriales (AIIIC)

Ley de Control de Sustancias Tóxicas de la EPA de los Estados Unidos: Todos los componentes de este producto están en la lista de inventario de TSCA bajo sustancias activas

Ley Canadiense para la Protección del Medio Ambiente (CEPA, por sus siglas en inglés): Todos los componentes de este producto están en la Lista Nacional de Sustancias (DSL).

### 15.2. Evaluación de la seguridad química

No disponible

#### Otros

Lea y entienda las instrucciones del fabricante, las prácticas de seguridad de su empresa y las instrucciones de higiene y seguridad de la etiqueta. Observe cualquier legislación federal y local. A la hora de soldar, tome las precauciones necesarias para protegerse a sí mismo y a los demás. PRECAUCIÓN: Los humos y gases de soldadura son peligrosos para la salud y pueden dañar los pulmones y otros órganos. Utilice una ventilación adecuada. Las descargas eléctricas pueden causar la muerte. Los RAYOS DE ARCO y las ESPARRAJES pueden lesionar los ojos y quemar la piel. Utilice protección adecuada para las manos, la cabeza, los ojos y el cuerpo.

## SECCIÓN 16. Otra información

### Enmiendas en las condiciones de la revisión anterior

Esta Hoja de Datos de Seguridad ha sido revisada debido a las modificaciones a las Secciones 1-16 Última revisión de la SDS según la regulación y los límites de exposición: Enero de 2023

### Referencias a literatura relevante y fuentes de datos

Véase ESAB "Soldadura y corte - Riesgos y medidas", F52-529 "Precauciones y prácticas seguras para la soldadura y corte eléctricos" y F2035 "Precauciones y prácticas seguras para la soldadura por gas, corte y calentamiento" disponibles en ESAB y [www.esab.com](http://www.esab.com)

### Significado de las frases

STOT RE 1 - Toxicidad específica en determinados órganos (stot) — exposiciones repetidas, Categoría 1

Carc. 2 - Carcinogenicidad, Categoría 2

H351 Susceptible de provocar cáncer

H372 Perjudica a determinados órganos por exposición prolongada o repetida

## FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

*Esta ficha de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2020/878 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1*

Publicado: 2023-09-15

# OK 46.01

## Otros

### Información adicional

Estados Unidos: Si tiene preguntas sobre esta FDS, comuníquese con ESAB en [www.esab.com](http://www.esab.com) o [sds.esab@esab.se](mailto:sds.esab@esab.se). ANSI Z49.1 "Seguridad en procedimientos de soldadura y corte", ANSI/AWS F1.5 "Métodos para la toma de muestras y el análisis de gases de soldadura y procesos relacionados", ANSI / AWS F1.1 "Método para el muestreo de partículas aerotransportadas generadas por procesos de soldadura y aliados", AWSF3.2M / F3.2 "Guía de ventilación para humos de soldadura", 550 North Le Jeune Road, Miami Florida 33135. Safety and Health Fact Sheets available from AWS at [www.aws.org](http://www.aws.org).

Publicación 2206 de la OSHA (29 C.F.R. 1910), U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7954

Conferencia Estadounidense de Expertos en Higiene del Gobierno (ACGIH), Valores Límite Umbral e Índices de Exposición Biológicos, 6500 Glenway Ave., Cincinnati, Ohio 45211, USA.

NFPA 51B "Standard for Fire Prevention During Welding, Cutting and Other Hot Work" published by the National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02169

UK: WMA Publication 236 and 237, "Hazards from Welding fume", "The arc welder at work, some general aspects of health and safety".

Alemania: Alemania: Reglamento de prevención de accidentes BGV D1, "Soldadura, corte y procesos relacionados".

Canadá: Norma CAN/CSA-W117.2-01 "Seguridad en procedimientos de soldadura y corte y procesos relacionados".

Este producto se ha clasificado de acuerdo con los criterios de riesgo del CPR y la ficha de datos de seguridad contiene toda la información requerida por el CPR.

ESAB ruega a los usuarios del producto que estudien esta ficha de datos de seguridad (FDS) para ser conscientes de los riesgos y la información de seguridad del producto. Para el uso adecuado de este producto, el usuario debería:

notificar a sus empleados, agentes y contratistas la información incluida en esta FDS y cualquier información sobre seguridad/peligros del producto. Facilitar esta misma información a cada uno de sus clientes.

Solicite a dichos clientes que notifiquen a los empleados y clientes los mismos peligros del producto y la información de seguridad.

Aquí la información es dada de buena fe y basada en datos técnicos que ESAB cree que es confiable. Puesto que las condiciones de uso está fuera de nuestro control, no asumimos ninguna responsabilidad con respecto a cualquier uso de esta información y no hay garantía Expresada o implícita. Para obtener más información, póngase en contacto con ESAB.